

## Dripstop C0481 95

### ZUSAMMENSETZUNG | BEHANDLUNG | BESONDERHEIT

PES/Synthesekautschuk/PE | selbstklebende | Wasseraufnahme

EIGENSCHAFT		WERT	TESTMETHODE
Flächengewicht	g/m <sup>2</sup>	95 ±10%	EN ISO 9073-1
Dicke	mm	<1	EN ISO 9073-2
Wasserabsorption 0°	g/m <sup>2</sup>	900 <sup>*1</sup> min	FILC int. 19
Wasserabsorption 45°	g/m <sup>2</sup>	700 <sup>*1</sup> min	FILC int. 19
Wasserabsorption 90°	g/m <sup>2</sup>	500 <sup>*1</sup> min	FILC int. 19
Wasseraufnahme	g/m <sup>2</sup>	600 <sup>*1</sup> min	NF P 15-203-1
Brennbarkeit		A2 - s1, d0 <sup>*1</sup>	EN 13501-1
Trennkraft L	N/25mm	10 <sup>*1</sup> min	FILC int. 29
Trennkraft nach Älterung - L	N/25 mm	wird verbessert	Filc int.22
Schallabsorption in der Alpha-Kabine; Absorptionskoeffizient		0,02 <sup>*1</sup> 500Hz 0,03 <sup>*1</sup> 1000Hz 0,07 <sup>*1</sup> 2000Hz 0,22 <sup>*1</sup> 4000Hz 0,32 <sup>*1</sup> 8000Hz	D49 1977
Wärmeleitfähigkeit (λ)	W/mK	0,038	DIN 52612
Bakterienbeständigkeit		Index 0 - kein Bewuchs	DIN EN 14119
Farbe		grau	
Breite	mm	1500 max	
Ø Papphülse	mm	76	
*1 - Vlies auf flach Metallplatte			

Durchschnittswerte, vorbehaltlich normaler Produktionstoleranzen.

## ARBEITSBEDINGUNGEN

- Die Verarbeitungstemperatur des Produkts Dripstop und des Bleches muss identisch sein und muss min. +10 °C betragen. Es wird empfohlen, das Produkt und die Bleche gemeinsam in der Verarbeitungsstätte zu lagern.
- Die Blechoberfläche muss frei von Rückständen von Wasser, Kondenswasser, Staub, Ölen und Schmierstoffen, Silikonen, Rost, u. Ä. sein. Rückstände beeinträchtigen die Haftwirkung des Klebers am Blech und somit das Profilierungsverfahren und die Produktqualität.
- Oberflächen, die Weichmacher (z. B. Plastisol) enthalten, sind für die Verarbeitung mit dem Produkt ebenfalls ungeeignet. Dripstop kann auf Bleche mit einer Oberflächenspannung von min. 38 mN/m appliziert werden. Die Spannung ist mit einem entsprechenden Marker zu überprüfen.
- Vor dem Profilieren muss über die gesamte Fläche zwischen dem Blech und Dripstop ein gleichmäßiger Druck gewährleistet sein.
- Dachabdeckungen mit Dripstop sind gem. den geltenden Bauvorschriften und -normen zu montieren.
- Zum Trocknen von Dripstop muss eine ausreichende konstante Luftzirkulation der Dachabdeckung gewährleistet sein, bei welcher die Luft unterhalb der Traufe ein- und am First austritt, womit ein konstanter Luftstrom unter der Dachabdeckung gewährleistet wird.
- Das Gefälle der Dachrinne hat einen konstanten Wasserabfluss zu ermöglichen.
- Bei Dächern mit einer Neigung von unter 10° sind zur Vermeidung des Kapillareffektes die Traufe, die Überlappungen und der First abzudichten. An der Traufe und am First ist eine Tropfkante auszuführen. Bei einer Dachneigung von über 10° sind Dichtungen an der Traufe und den Überlappungen ausreichend.

## LAGERBEDINGUNGEN

Das Produkt in trockenen und geschlossenen Räumen lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Bei einer Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C kann das Produkt ein Jahr lang ohne Qualitätseinbußen gelagert werden.

## HINWEIS

- Das Produkt wird permanent verklebt und kann nach dem Entfernen nicht erneut verklebt werden.
- Die Seiten der mit Dripstop bearbeiteten Dachabdeckungen nicht direkter Sonneneinstrahlung und sonstigen Witterungseinflüssen (starkem Wind, Niederschlägen) aussetzen.
- Es wird empfohlen, Verunreinigungen des Produktes mit Wasser zu entfernen.
- Metaldächer mit Dripstop nur im trockenen Zustand montieren.
- Qualitätsänderungen infolge eines Befalls mit Mikro- oder Pionierorganismen sind von Beanstandungen ausgeschlossen.

## ANDERES

- Profilbleche mit Dripstop sind zwischen -40 °C und +80 °C temperaturbeständig. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Filc d.o.o.
- Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte auf Grundlage des aktuellen technischen Wissensstandes und bisheriger Erfahrungswerte. Der Kunde hat die Angemessenheit des Produktes für die vorgesehene Endnutzung selbst zu überprüfen. Ebenso hat sich der Kunde über etwaige Patentrechte und geltende Rechtsvorschriften zu informieren. Im Zuge der Produktentwicklung sind Änderungen der technischen Eigenschaften ohne Ankündigung möglich.
- Das Technische Datenblatt ersetzt nicht die technischen Spezifikationen des Produktes. Für etwaige technische Fragen wenden Sie sich bitte an Filc d.o.o.

FÖRDERNDES  
MITGLIED IM  
**IFBS**

 **FREUDENBERG**  
PERFORMANCE MATERIALS